



Нововодолажский абразивный завод

ПРОИЗВОДСТВО ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ



Нововодолажский абразивный завод



ПРОИЗВОДСТВО ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ
на бакелитовой связке с армирующими элементами

- 2 Краткая информация о предприятии**
- 3 Номенклатура выпускаемой продукции**
- 4 Особенности цветовой маркировки и дизайна кругов**
- 5 Основная техническая информация, нанесенная на круг**
- 6 Условное обозначение круга**
- 7 Технологический процесс изготовления абразивных кругов**
 - Изготовление упрочняющих элементов
 - Приготовление смеси
 - Формование кругов
 - Термическая обработка (бакелизация)
 - Испытания кругов
 - Упаковка кругов
- 13 Сертификаты соответствия**
 - Сертификат УкрСЕПРО
 - Сертификат МРА
 - Сертификат радиационной безопасности
 - Сертификат ISO 9001:2008
- 17 Преимущества**
- 18 Партнерство**

Нововодолажский абразивный завод – совместное украинско-итальянское предприятие по производству абразивных отрезных и шлифовальных кругов на бакелитовой связке.

Промышленное производство абразивных кругов на предприятии было начато в сентябре 2013 года.

Производственные линии автоматизированы (используется новейшее итальянское оборудование), что минимизирует влияние человеческого фактора и позволяет получать стабильно высокое качество продукции.



В настоящее время на заводе производятся отрезные абразивные круги для металла (в том числе нержавеющей стали) и камня (тип 41), а также шлифовальные круги для металла (тип 1, 27) на бакелитовой связке с упрочняющими элементами:

	Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 230	Ø 300	Ø 350	Ø 355	Ø 400
x 0,8									
x 1,0									
x 1,2									
x 1,6									
x 2,0									
x 2,5									
x 3,0									
x 3,5									
x 6,0									
	металл	камень	шлифовальные						

Примечание: Стандартный диаметр посадочного отверстия круга 22,23 мм

* – диаметр посадочного отверстия круга 25,4 мм

** – диаметр посадочного отверстия круга 32 мм

Особенности цветовой маркировки и дизайна кругов

Отрезной круг



тип 41
для металла

Отрезной круг



тип 41
для камня

Шлифовальный круг



тип 1, 27
для металла

Основная техническая информация, нанесенная на круг

Наименование (назначение)

Нормативный документ, согласно которому изготавливается круг:

1. ДСТУ ГОСТ 21963:2003
– отрезные круги
2. ТУ У 23.9-38633740-001:2013
– шлифовальные круги

Обрабатываемый материал

Знаки безопасности



Наименование (назначение)
Артикул

Обрабатываемый материал

Предельная частота
вращения круга, об/мин

Предельная рабочая
скорость круга, м/с

Основные размеры
круга, мм:
(Наружный диаметр x высота
x посадочный диаметр)

Тип круга (41, 1 - прямой профиль, 27 - утопленный центр)

Отсутствие железа, серы, хлора ($\leq 0,01\%$)

Наружный диаметр, толщина, посадочный диаметр

Free of Fe+S+Cl [$\leq 0,1\%$] Type 41/4 1/2"x1/12"x7/8"
A 30 S BF / EN 12413 / 41 14A 63-H 39-41 БУ М 2кл

Международное обозначение марки абразивного материала, зернистости, твердости и типа связки

Соответствие европейскому стандарту безопасности

Тип круга (41, 1 - прямой профиль, 27 - утопленный центр)

Марка абразивного материала (14A - электрокорунд нормальный 54C - карбид кремния черный)

Класс неуравновешенности круга

Круг на бакелитовой связке с упрочняющими элементами для резки металла

Звуковые индексы круга

Зернистость (размер основной фракции) абразивного материала из которого изготовлен круг

6.1 Изготовление упрочняющих элементов

Собственное производство упрочняющих элементов позволяет предприятию оперативно осуществлять переналадку мощностей на изготовление кругов различных толщин и диаметров.



6.2 Приготовление смеси

Факторы, обеспечивающие получение качественной смеси для производства кругов:

- применение связующих и наполнителей ведущих Европейских производителей (Германия, Италия, Венгрия)
- обеспечение оптимальных условий хранения жидкого бакелита в специальном охлаждаемом складе
- приготовление смеси в миксерах, оборудованных системой программного управления, что исключает влияние человеческого фактора
- хранение готовой смеси в специальном складе при стабильной температуре и влажности



Состав абразивной смеси:

Абразивные материалы
Жидкий бакелит (жидкая смола)
Пульвербакелит (сухая смола)
Наполнители
(криолит, пирит, мел)

6.3 Формование кругов

Нововодолажский абразивный завод использует наиболее современные прессы от ведущих итальянских производителей.

В процессе формования абразивных кругов влияние человеческого фактора сведено к минимуму за счёт высокого уровня автоматизации прессов.

Контролеры службы качества обеспечивают постоянный контроль геометрических размеров, неуравновешенности и массы кругов в процессе их производства.

С целью обеспечения стабильного состояния готовой смеси, используемой в производстве, участок формовки кругов оборудован системами кондиционирования и увлажнения воздуха.



Укладка первого упрочняющего элемента



Дозирование и засыпка смеси



Укладка второго упрочняющего элемента



Укладка этикетки



Укладка калибровочного кольца



Прессование и съём кругов

6.4 Термическая обработка (бакелизация)

Печи, применяемые на заводе, оборудованы контроллерами, позволяющими программировать различные циклы термической обработки кругов.

Наиболее важным преимуществом технологии бакелизации кругов на предприятии является применение алюминиевых дисков при обжиге изделий, что обеспечивает равномерный прогрев всех кругов в процессе их термической обработки.



6.5 Испытания кругов

Круги, прошедшие термическую обработку, далее тестируются и проходят контроль качества.

Отдел контроля проверяет круги по целому ряду параметров: размеры круга, его масса и дисбаланс, тесты на разрыв, проверка износостойкости и эффективности работы круга.

Каждая партия кругов подвергается испытаниям:



Тест на безопасность —
разгонные испытания кругов



Визуальный контроль всех
геометрических размеров круга



Тест режущих свойств — испытание износостойкости кругов



Проверка дисбаланса и массы круга



6.6 Упаковка кругов

Количество кругов в стандартной упаковке

	Ø 115	Ø 125	Ø 150	Ø 180	Ø 230	Ø 300	Ø 350	Ø 355	Ø 400
x 0,8	200 (4 x 50)	200 (4 x 50)							
x 1,0	200 (4 x 50)	200 (4 x 50)							
x 1,2	200 (4 x 50)	200 (4 x 50)							
x 1,6	200 (4 x 50)	200 (4 x 50)	75 (3 x 25)	75 (3 x 25)					
x 2,0	100 (4 x 50)	100 (4 x 50)	50 (2 x 25)	50 (2 x 25)	25 (1 x 25)				
x 2,5			50 (2 x 25)	50 (2 x 25)	25 (1 x 25)				
x 3,0						15 (1 x 15)	15 (1 x 15)		
x 3,5								15 (1 x 15)	10 (1 x 10)
x 6,0	40 (4 x 10)	40 (4 x 10)	20 (2 x 10)	20 (2 x 10)	10 (1 x 10)				

Внимание: номер партии и дата упаковки промаркированы на стикере с обратной стороны каждой спайки кругов



7.1 Сертификат УкрСЕПРО

подтверждение соответствия кругов нормативной документации: ДСТУ ГОСТ 21963:2003, ТУ У 23.9-38633740-001:2013



7.2 Сертификат МРА

подтверждение
безопасности
абразивных
кругов



Нововодолажский абразивный завод – первый абразивный завод в Украине, продукция которого успешно прошла МРА тестирование и сертификацию в Ганновере, Германия. Круги NovoAbrasive были испытаны в лабораторных условиях. Немецкие специалисты подтвердили, что продукция NovoAbrasive отвечает всем требованиям по безопасности европейского стандарта EN 12413

7.3 Сертификат радиационной безопасности

Государственной санитарно-эпидемиологической службы Украины





7.4 Сертификат ISO 9001:2008

в 2015 году в ООО «Нововодолажский абразивный завод» запланировано проведение предсертификационного и сертификационного аудитов системы менеджмента качества предприятия с привлечением независимой международной компании по сертификации.



6 основных преимуществ кругов NOVOABRASIVE

1. Высокое качество, обеспечиваемое передовым европейским оборудованием и технологией производства.

2. Постоянство качества, которое осуществляется с помощью регулярных проверок всех этапов производства (от сырья и до настроек оборудования) и полным контролем готовой продукции (от контрольных замеров и до испытаний).

3. Соответствие кругов мировым стандартам абразивного производства, что подтверждается немецкой сертификацией MPA (впервые в Украине).

4. Собственный технологический и инженерный опыт, полученный в результате обучения на европейских

5. Гибкость производства, которая позволяет максимально быстро осуществлять переналадку мощностей под конкретные заказы покупателей.

6. NOVOABRASIVE – самый динамично развивающийся бренд в отрасли абразивного производства в Украине. Нововодолажский абразивный завод постоянно совершенствует все этапы производства, а в мае 2015 г. планирует пройти международную ISO сертификацию контроля качества.

Партнерство

Сегодня клиентами Нововодолажского абразивного завода являются компании и потребители из Украины, Беларуси, Грузии, Великобритании, Испании, Чехии, Польши, Румынии, Молдовы, Египта и Израиля. Приветствуется партнерство с покупателями и из других стран. Завод приглашает к сотрудничеству и формирует дилерскую сеть, активно поддерживая своих клиентов кругами отличного качества и маркетинговой продукцией.



Обладая необходимым оборудованием и богатым опытом производства абразивных кругов для различных компаний под различными торговыми марками, завод готов производить абразивные круги высокого качества под торговой маркой своего клиента. Маркетинговая политика предприятия направлена на постоянное и полноценное сотрудничество с отечественными и зарубежными партнерами, повышение и постоянный контроль качества изготавливаемой продукции, оптимальное соотношение цены и качества. Также клиентам может быть интересно предложение по изготовлению продукции с индивидуальными требованиями и особыми техническими характеристиками.





Работайте с удовольствием!



КОНТАКТЫ:

Нововодолажский абразивный завод
Украина, 63200, Харьковская обл., Нововодолажский р-н,
пгт. Новая Водолага, ул. Харьковская, 144-А
Тел/факс: +38 (057) 766-36-28

Отдел продаж:
Тел/факс: +38 (050) 308-98-98